



MAXI MELT®

 German

Ihr zuverlässiger Partner für die Plastifiziereinheit

Wir konstruieren und fertigen alle mechanischen Komponenten
für Extrusions- und Spritzgießeinheiten zur Verbesserung
der Kunststoffverarbeitung.

Erfahrung + Wissen + Innovation + Beratung + Unterstützung

Limit verlegen, nur mit Maxi Melt

Unternehmen

Mit über 35 Jahren Erfahrung ist Maxi Melt spezialisiert auf fortschrittliche Lösungen verschleißfester Komponenten für die Plastifizierung. Wir beliefern Maschinenbauer und Endverbraucher mit hochwertigen Produkten, daher ist Maxi Melt nicht nur Lieferant, sondern auch Partner, der all Ihre Bedürfnisse erfüllt. Mit unserer Forschung nach neuen Lösungen verschieben wir weiterhin die Grenzen.



Bimex USA startet die Produktion von Bimetallzylindern in den Niederlanden.



1989

Kluin Wijhe BV erweitert die Produktionspalette um Schnecken.



1993



1992

Kluin Wijhe BV übernimmt die Produktionsstätte für Bimetallzylinder.

Mission und Vision

Mit unseren innovativen Schnecken und hochwertigen Produkten ist es unser Ziel, eine überlegene Leistung in Ihrem Plastifizierprozess zu erreichen, eine präzise Prozesssteuerung zu bieten, Ihre Produktivität zu steigern, die mechanische Beständigkeit Ihrer Produkte zu verbessern, Ihren Energieverbrauch zu minimieren, die Oberflächenveredelung zu verbessern, Ihren Masterbatch-Einsatz zu reduzieren und Ihre Ausschussrate zu senken.



Einführung des Markennamens
Maxi Melt.

Globale europäische Organisation
für Kundenbetreuung und Präsenz
auf dem gesamten europäischen
Markt.



2002

2009

Aktuell

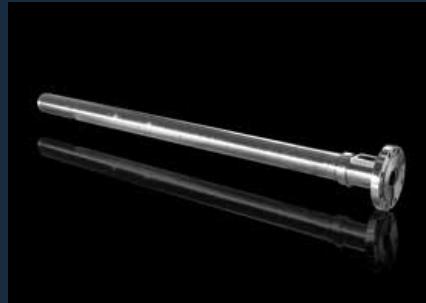
MAXI MELT

Maxi Melt wird ein selbständiges,
unabhängiges Unternehmen.

Zylinder



Spritzgusszylinder



Extrusionszylinder



Stiftzylinder

Große Auswahl an Materialien

Maxi Melt bietet eine breite Palette von Zylindern in verschiedenen Materialien wie nitriert, gehärtet und eine exklusive Auswahl an Bimetall-Legierungen.

Nitrierte Zylinder	Gehärtete Zylinder	Bimetall Zylinder
<p>Wir liefern eine breite Palette an nitrierten Zylindergrundwerkstoffen.</p>	<p>Wir liefern eine große Auswahl an gehärteten Zylindern für kleine Durchmesser.</p>	<p>Erstklassig unter unseren Lösungen und am häufigsten verwendet werden unsere Bimetallzylinder.</p>

Bimetall-Legierungen

TYP	NAME	BASISLEGIERUNG	LEGIERUNGSBESTANDTEILE	HÄRTE [HRC]	ABRIEFESTIGKEIT	KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT
	KB100	Fe	Ni - C - B	58 - 65	++	+
	KB109	Fe - Cr	Ni - Mo - Cu - C - B	64 - 69	+++	+++
	KB200	Ni - Co	Cr - Mo - B	48 - 56	+	++++
	KB300	Ni	Cr - Ni - Co - B - W	60 - 66 (a)	++++	++++
	KB350	Ni	Cr - Si - B - W	60 - 66 (a)	+++++	++++

Die oben angegebenen Werte dienen nur als Referenz. Genaue technische Details können angefordert werden.

(a) Härte der Matrix, Wolframkarbide haben eine Härte von 89 HRC

Eignung: (+ gut) bis (+++++ ausgezeichnet)

Doppelschnecken Zylinder



Gleichlaufende
Doppelschnecken Zylinder



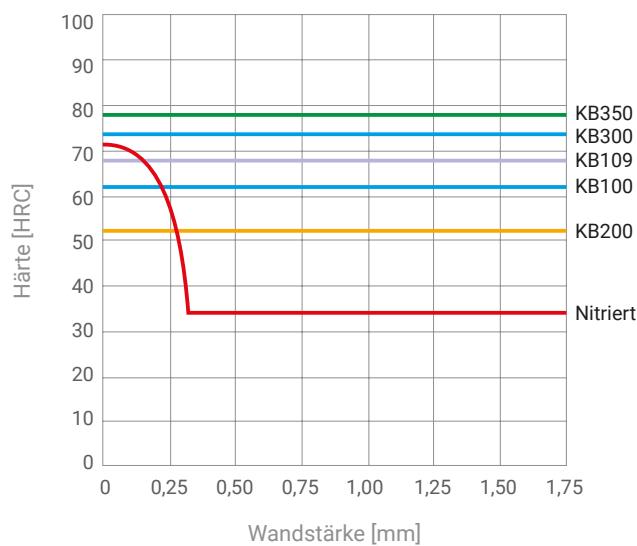
Gegenlaufende
Doppelschnecken Zylinder



Konische gegenlaufende
Doppelschnecken Zylinder



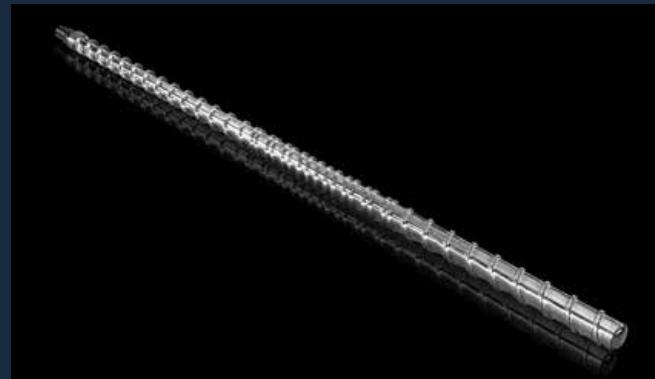
Unsere Bimetall-Legierungen mit Schichtstärken von 1,5 bis 2 mm bieten gleichbleibend hohe Härten.



Schnecken



Spritzguss Schnecken



Einzelschnecken Extrusion

Grundmaterialien

Basierend auf unserer Erfahrung bieten wir verschiedene Arten von Grundmaterialien und Behandlungen an, um den Verschleiß zu reduzieren.

MM CODE	MATERIAL	BEHANDLUNG	ABRIEKFESTIGKEIT	KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT
MM31	Vergütet	Nitriert	+	+
MM41	Vergütet	Nitriert	+	+
MM34	Vergütet	Nitriert	+	+
MM39	Vergütet	Gehärtet	+	+++
MM121	Kaltarbeitsstahl	Gehärtet	+++	++
KPM1	Pulvermetallurgischer Stahl	Gehärtet	++++	+++
KPM2	Pulvermetallurgischer Stahl	Gehärtet	++++	+++++
MM276	Walzstahl	Rohling	++	+++++
MM625	Walzstahl	Rohling	++	+++++
Die oben angegebenen Werte dienen nur als Referenz. Genaue technische Details können angefordert werden.			Eignung: (+ gut) bis (+++++ ausgezeichnet)	

Doppelschnecken



Konischer
Doppelschnecken-Satz



Paralleler
Doppelschnecken-Satz



Gleichlaufende
Doppelschnecken Elemente

Panzerung

Unsere robusten und effizienten Komponenten sind bestens geeignet und mit unseren fortschrittlichen Schweißtechniken bieten wir höchste Qualität und langlebige Lösungen gegen Verschleiß und/oder Korrosion für Ihre Plastifizierprozesse.

Schweißmaterialien

MM CODE	BASISMATERIAL	TECHNOLOGIE	ABRIEBFESTIGKEIT	KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT
MM120	Cobaltlegierung	PTA	+++	+++
MM50	Eisenlegierung	TIG	****	++
MM560	Nickellegierung	PTA	****	****
MM570	Nickellegierung	PTA	*****	*****
MM830	Nickellegierung	PTA	*****	*****
MM4900	Molybdän	HVOF	*****	****
MM6000	Wolframkarbid	HVOF	*****	*****

Die oben angegebenen Werte dienen nur als Referenz.
Genaue technische Details können angefordert werden.

Eignung: (+ gut) bis (***** ausgezeichnet)

Wir liefern auch verschiedene Beschichtungen um die Reibung zu reduzieren und damit die Plastifizierung zu verbessern oder gegen Korrosion zu schützen.

Maxi Melt Schneckengeometrie

Das Design der Schnecke ist auf jeden Bedarf zugeschnitten

Die Maxi Melt Schnecke wurde entwickelt, um den Plastifizierprozess zu optimieren. Jedes Profil ist maßgeschneidert und jedes Mal modifiziert um an jeden spezifischen Bedarf angepasst zu werden. Das Ergebnis ist eine optimierte Schnecke, die Energie- und Kosteneinsparungen ermöglicht und eine hohe Qualität garantiert. Dank unseres bewährten Know-hows, das uns stets hervorragende Ergebnisse liefert, verkaufen wir die Maxi Melt Geometrie mit Ergebnisgarantie.

Maxi Melt Schnecken – Hauptmerkmale

[01]

Variable Steigung

Zuverlässiger Anbieter von kundenspezifischen Schneckenprofilen für mehr Wettbewerbsfähigkeit. Konstruktionen mit variabler Steigung optimieren die Schmelzeffizienz.

[02]

Spezielle Mischerausführungen

Wir sorgen für reproduzierbare Produktionszyklen und hochwertige Formteile. Maxi Melt bietet zwei Mischertypen für eine einwandfreie Plastifizierung an.

[03]

Konischer Kern

Wir optimieren den Plastifizierprozess mit einem längeren, sanften Übergang für mehr Produktivität, mechanische Festigkeit, Energieeinsparungen und Abfallreduzierung.

Schneckengeometrie Beispiele



Maxi Melt Präzision

Zur Homogenisierung und verbesserten Plastifizierung liefern wir eine Standardschnecke mit Ananasmischer an der Vorderseite.



Maxi Melt Pack

Um das Mischen von Masterbatch zu verbessern, verwenden wir einen Scherteil und Ananasmischer und können in vielen Fällen den Masterbatch Verbrauch reduzieren.

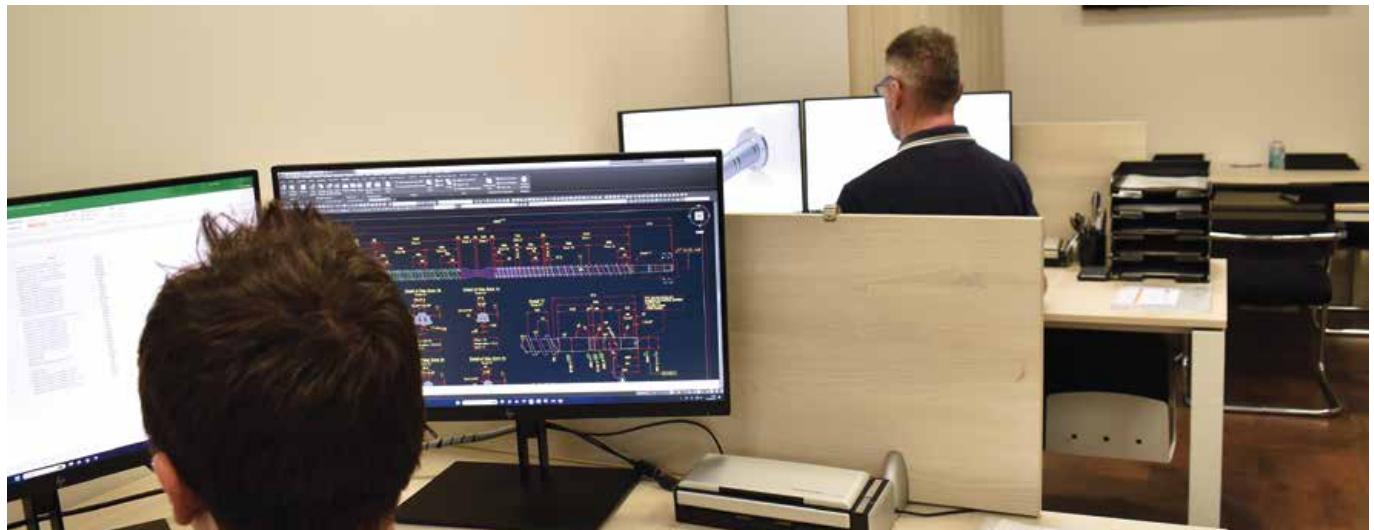


Maxi Melt Extreme

Um eine bessere Durchmischung zu erreichen, liefern wir Schnecken mit einem speziell entwickelten Knet-Misch System.

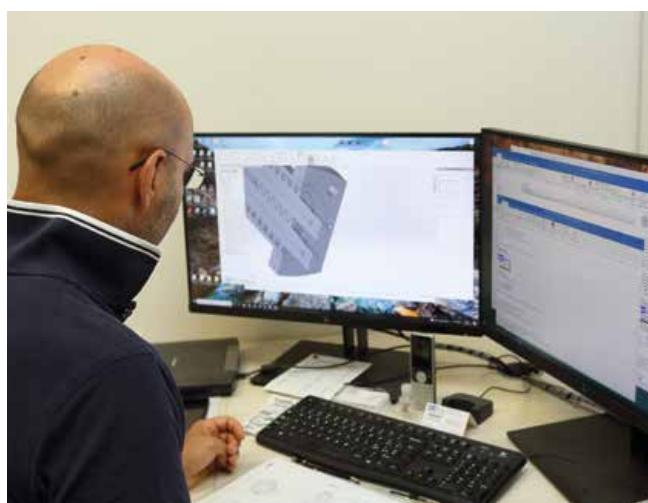
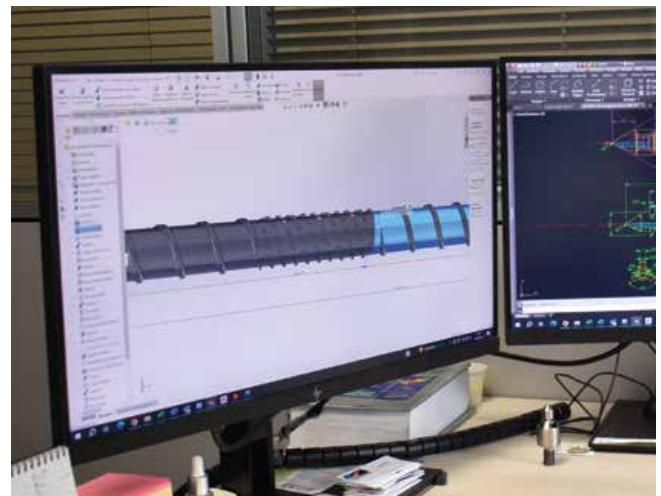
Ein technisches Team von Spezialisten

Unser Team aus erfahrenen Ingenieuren ist in der Lage maßgeschneiderte Designlösungen anzubieten, welche die Bedürfnisse unserer Kunden erfüllen.



Entwicklung innovativer Schnecken Geometrien

Mit unseren selbst erstellten Computerprogrammen sind wir in der Lage innovative Schnecken Geometrien zu entwickeln, welche im Vergleich zu Standard Geometrien bessere Leistungen aufweisen.



35 Jahre Erfahrung

Über 35 Jahre Erfahrung in der Entwicklung innovativer Schnecken Geometrien bieten Ihnen Expertise und Garantie.

Ergänzende Teile



Zylinder Flansche, Adapter und Düsen



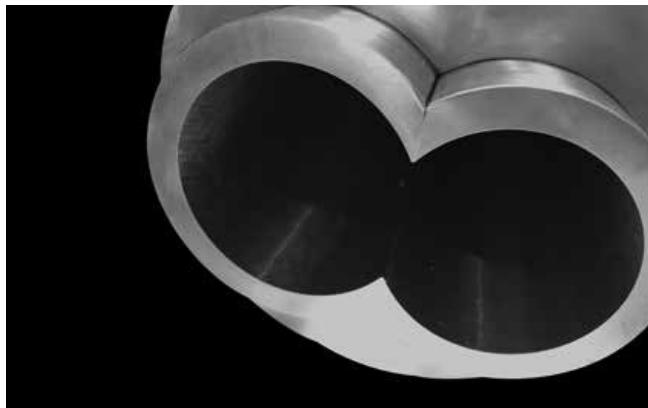
Rückstromsperren

Reparatur von Schnecken und Zylindern

In unserer spezialisierten Werkstatt können wir verschiedene Reparaturen zur Behebung von Schäden und Verschleiß an Schnecken und Zylindern vornehmen.



Reparatur durch teilweises
Ausbuchen



Buchsen von Doppelschnecken
Zylindern ersetzen



Reparatur durch einen größeren
Innendurchmesser



Stege Schweißen

Hochwertige Verarbeitung

Für die abschließende Qualitätskontrolle werden nur spezielle Werkzeuge verwendet, die unseren hohen Qualitätsstandard garantieren.



Werkzeuge für die Qualitätskontrolle

Alle unsere Produkte werden nach der Produktion sorgfältig kontrolliert. Unser Know-how in Kombination mit hochpräzisen Werkzeugen garantiert die Lieferung von Produkten mit ausgezeichneter Qualität.





Die beste Lösung gegen Verschleiß



Dortmundstraat 6V
7418 BH, Deventer

+31 (0)570 234023
sales@maximelt.com



Via D. Galimberti 8B
26841 Casalpusterlengo (LO)

+39 0377 911062
info@maximelt.com

www.maximelt.com