



MAXI MELT[®]

 Dutch

Uw deskundige partner voor de gehele plastificeerunit.

Wij ontwerpen en produceren plastificeer eenheden voor extrusie- en spuitgietmachines ter verbetering van het productieproces.

Ervaring + Kennis + Innovatie + Deskundig advies + Ondersteuning

Pushing the limits only with Maxi Melt

Bedrijf

Al ruim 35 jaar is Maxi Melt gespecialiseerd in tailormade oplossingen binnen de kunststofverwerkende industrie. Tot onze klanten rekenen wij zowel machinebouwers als eindgebruikers aan welke wij de diverse componenten van de plastificeer eenheid leveren van hoogwaardige kwaliteit. Dit maakt Maxi Melt niet alleen een uitstekende leverancier maar bovenal een partner die aan al uw behoeften voldoet. Met ons onderzoek naar vernieuwende oplossingen is Maxi Melt steeds haar grenzen aan het verleggen.



Bimex USA start met de productie van bimetaal cilinders in Nederland.



1989

Kluin Wijhe start met de productie van schroeven.



1993

1992



Kluin Wijhe BV neemt de productie faciliteit voor bimetaal cilinders over.

Missie en visie

Maxi Melt biedt op maat gemaakte, innovatieve schroefontwerpen die gericht zijn op het optimaliseren van uw plasticifeerproces. Door deze optimalisatie kunnen wij niet alleen uw energieverbruik op bestaande machines verminderen, maar ook de mechanische sterkte en de optische kwaliteit van uw product verbeteren. Dit kan verder ook resulteren in een lager verbruik van masterbatch, wat leidt tot minder uitschot en een efficiënter productieproces.



De merknaam Maxi Melt werd geïntroduceerd.



Europese organisatie met mondiale dekking voor klantenondersteuning en aanwezigheid op de hele Europese markt.



2009

MAXI MELT

Maxi Melt begint als onafhankelijk bedrijf.

Cilinders



Spuitgiet cilinders



Extrusie cilinders



Pin cilinders

Breed scala aan materialen

Maxi Melt biedt een breed assortiment waaronder cilinders in verschillende materialen zoals genitreeerde, geharde en een meer specialistische reeks bimetaallegeringen.

Genitreeerde cilinders	Geharde cilinders	Bimetaal cilinders
Wij bieden een breed scala aan genitreeerde cilinder- en basismaterialen.	Tevens bieden we geharde cilinders voor kleinere diameters.	Kwaliteit en klaar voor uitdagende situaties waar slijtvaste cilinders een must zijn.

Tabel bimetaallegeringen

TYPE	NAAM	BASISLEGERING	LEGERING COMPONENTEN	HARDHEID [HRC]	ABRASIEVE WEERSTAND	CORROSIEVE WEERSTAND
	KB100	Fe	Ni - C - B	58 - 65	++	+
	KB109	Fe - Cr	Ni - Mo - Cu - C - B	64 - 69	+++	+++
	KB200	Ni - Co	Cr - Mo - B	48 - 56	+	+++++
	KB300	Ni	Cr - Ni - Co - B - W	60 - 66 (a)	++++	++++
	KB350	Ni	Cr - Si - B - W	60 - 66 (a)	+++++	++++
Tabellen dienen als referentie. Exacte technische gegevens op aanvraag.			(a) Hardmetaal van Tungsten heeft een hardheid van 89 HRC		Geschiktheid aangegeven in: (+ goed) tot (++++ uitstekend)	

Twin cilinders



Co-roterend
dubbele cilinder



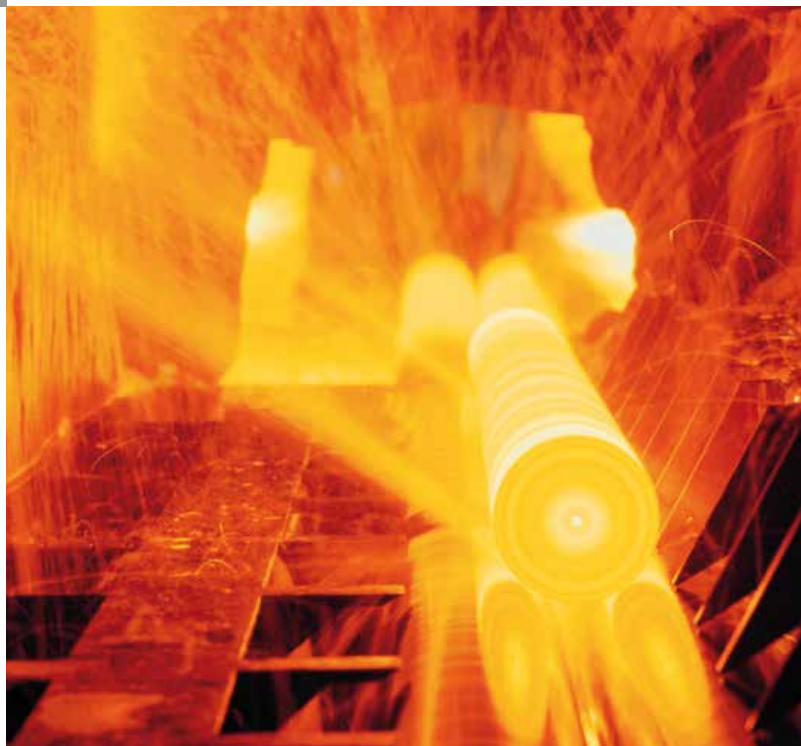
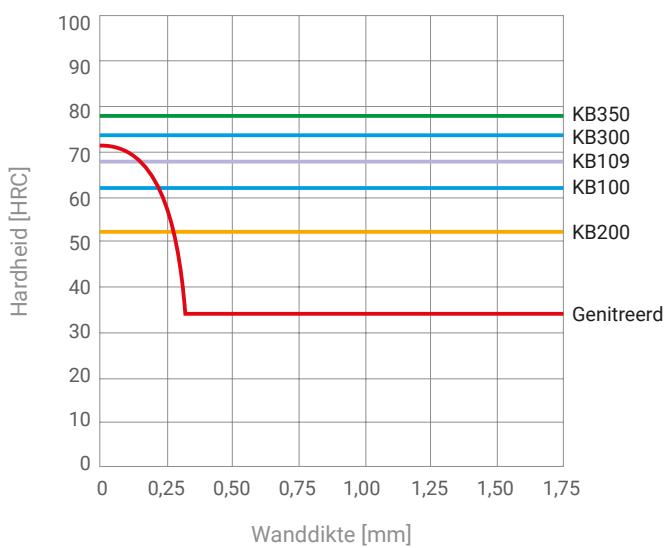
Tegengesteld draaiend
dubbele cilinder



Conische roterende
dubbele cilinder



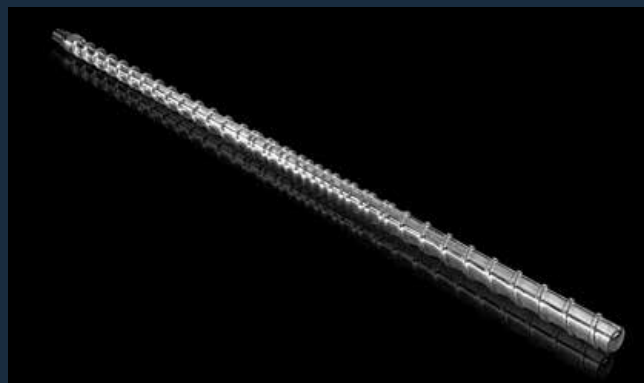
Onze bimetaallegeringen met een laagdikte van 1,5 tot 2 mm bieden een constant hoge hardheid



Plastificeer schroeven



Injectie schroeven



Extrusie schroeven

Basismateriaal

Op basis van onze ervaring bieden we verschillende soorten basismaterialen en behandelingen om slijtage te verminderen.

MM CODE	MATERIAAL	BEHANDELING	ABRASIEVE WEERSTAND	CORROSIEVE WEERSTAND
MM31	Nitreer staal	Nitreren	+	+
MM41	Nitreer staal	Nitreren	+	+
MM34	Nitreer staal	Nitreren	+	+
MM39	Nitreer staal	Harden	+	+++
MM121	Gehard staal	Harden	+++	++
KPM1	Poedermetallurgie staal	Harden	+++++	+++
KPM2	Poedermetallurgie staal	Harden	++++	+++++
MM276	Gewalst staal	Onbehandeld	++	+++++
MM625	Gewalst staal	Onbehandeld	++	+++++

Tabellen dienen als referentie. Exacte technische gegevens op aanvraag.

Geschiktheid aangegeven in: (+ goed) tot (+++++ uitstekend)

Dubbele schroeven



Conische dubbele
schroefsets



Parallele dubbele
schroefsets



Co roterende
schroefelementen

Lassen

Onze moderne- en efficiënte productietechnieken genereren componenten van uitstekende kwaliteit en zijn zeer geschikt voor inzet in uitdagende omstandigheden. Onze geavanceerde lastechnieken bieden hoge kwaliteit en duurzame oplossingen met hoge slijtvastheid om u een zo gering mogelijke slijtage te bieden waardoor de plastificeer eenheid een lange levensduur krijgt.

Lasmaterialen

MM CODE	LASSEN	TECHNOLOGIE	ABRASIEVE WEERSTAND	CORROSIEVE WEERSTAND
MM120	Cobalt legering	PTA	+++	+++
MM50	IJzer legering	TIG	++++	++
MM560	Nickel legering	PTA	++++	++++
MM570	Nickel legering	PTA	+++++	+++++
MM830	Nickel legering	PTA	+++++	+++++
MM4900	Molybdeen	HVOF	+++++	++++
MM6000	Tungsten carbides	HVOF	+++++	+++++

Tabellen dienen als referentie.
Exacte technische gegevens op aanvraag.

Geschiktheid aangegeven in: (+ goed) tot (+++++ uitstekend)

Maxi Melt schroefgeometrie

Het ontwerp van onze tailor-made Maxi Melt schroeven is afgestemd op elke onafhankelijk geïnventariseerde behoefte. De Maxi Melt-schroef is ontworpen om het plastificeerproces te optimaliseren. Elke geometrie wordt op maat gemaakt en daarom telkens aangepast aan elke specifieke behoefte. Het resultaat is een geoptimaliseerde schroef die energie- en kostenbesparingen oplevert en een output van hoge kwaliteit garandeert. Dankzij onze bewezen knowhow die uitstekende resultaten oplevert, harden we de Maxi Melt schroef met procesgarantie.

Maxi Melt-schroeven - Belangrijkste kenmerken

[01]	[02]	[03]
Variabele Specialistische leverancier van tailor-made schroefprofielen voor een beter eindresultaat. Ontwerp met variabele spoed optimaliseert de smeltefficiëntie. Ongevevenaard qua garanties.	Speciale mixerontwerpen Wij zorgen voor reproduceerbare productieprocessen teneinde hoogwaardige eindproducten te kunnen produceren. Maxi Melt biedt twee mengtypes voor optimaal plastificeren.	Conische kern Optimaliseer het plastificeerproces met een langere, geleidelijkere overgang voor een hogere productiviteit en mechanische sterkte, energiebesparing en verdere reducering van afkeur.

Voorbeelden van schroefgeometrie



Maxi Melt Precisie

Voor homogenisatie en een verbeterde plastificering bieden wij de Maxi Melt standaard-schroef aan met een pineapple mixer aan de voorkant.



Maxi Melt Pack

Om mengen te verbeteren, gebruiken wij een maddock- en pineapple mixer en kunnen in veel gevallen het masterbatch gebruik verminderd.

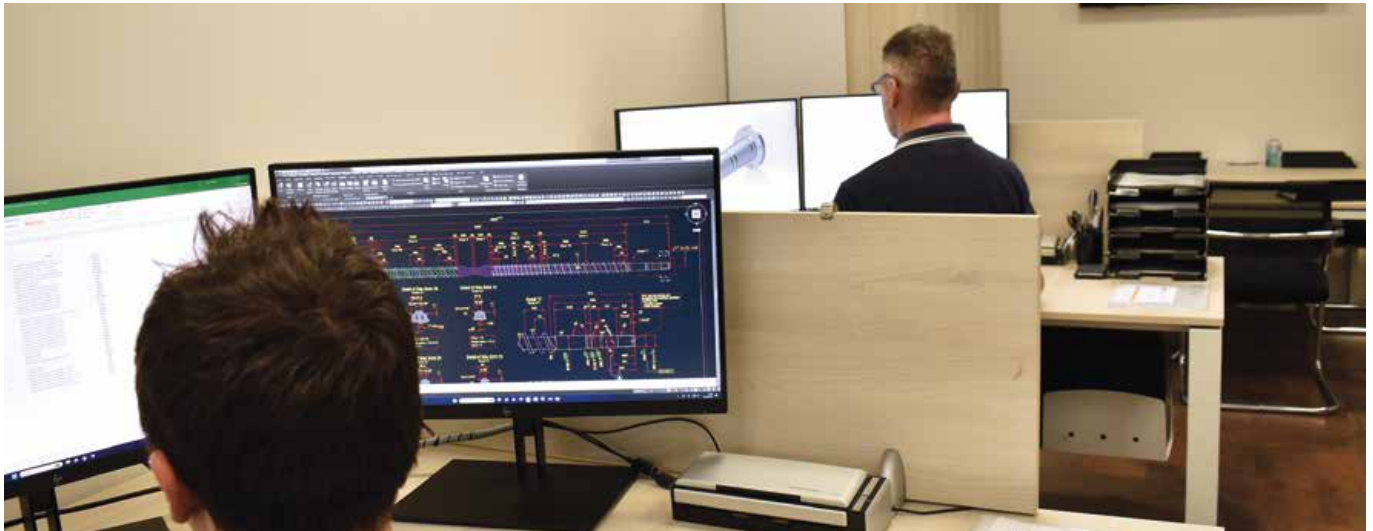


Maxi Melt Extreem

Voor een betere menging bieden we schroeven met een speciaal ontworpen kneedmengsysteem aan onder de naam Extreme.

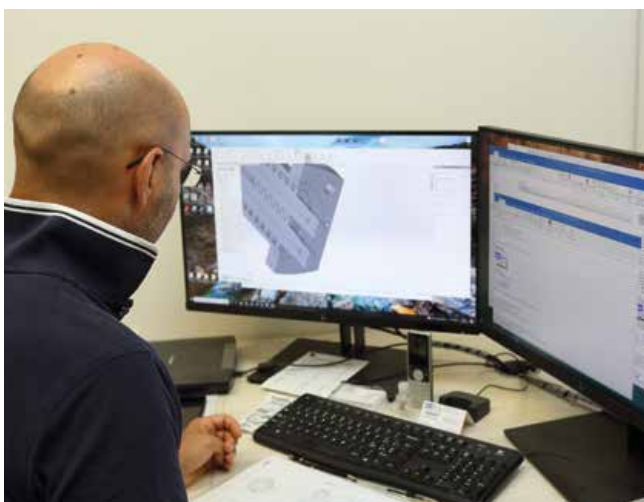
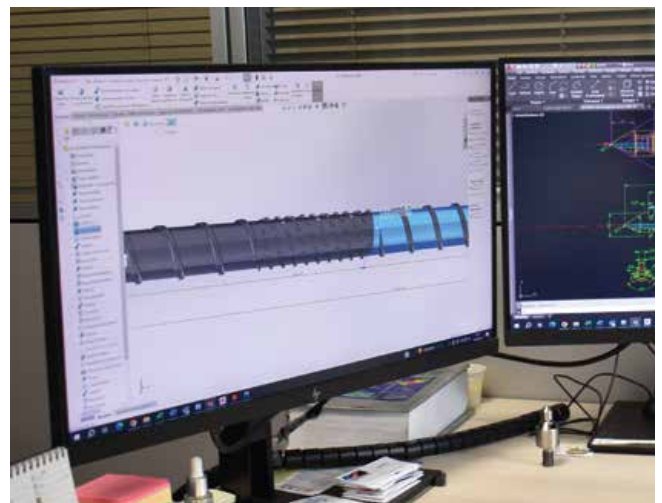
Een technisch team van specialisten

Ons team van ervaren ingenieurs is in staat om op maat gemaakte it's one word: ontwerp oplossingen te bieden die de behoeften van onze klanten vervullen.



Ontwerp innovatieve schroef profielen

Met ons eigen ontwikkelde software kunnen wij innovatieve schroefontwerpen ontwikkelen die een geoptimaliseerde prestatie leveren ten opzichte van de standaardschroefontwerpen.



35 jaar ervaring

Onze ruime ervaring met schroefgeometrie innovatie biedt u expertise en garantie bij Maxi Melt.

Aanvullende artikelen



Cilinderflenzen, adapters en mondstukken



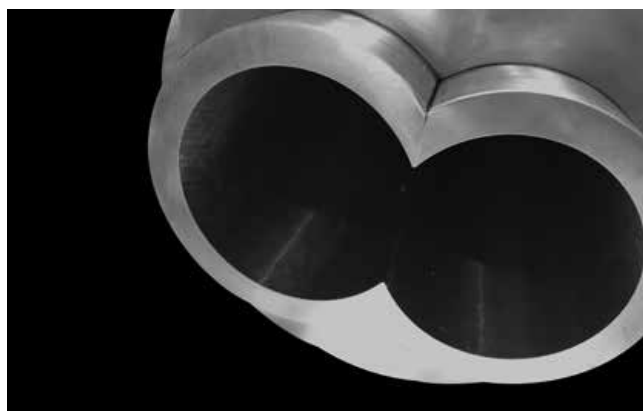
Tipassemblages

Schroef- en cilinder reparatie

Onze gespecialiseerde werkplaats repareert verschillende soorten schade aan schroeven en cilinders.



Reparatie door het aanbrengen van een nieuwe bus



Dubbele cilinder vernieuwen of vervangen middels het aanbrengen van nieuwe bussen



Reparatie door de binnendiameter op te honen



Bovenkant van de windingen oplassen

Zorgvuldige kwaliteitscontrole

Alleen specialistisch zeer nauwkeurig gereedschap wordt gebruikt om de laatste zorgvuldige kwaliteitscontrole uit te voeren om zodoende onze kwaliteitsstandaard te garanderen.



Gereedschap voor kwaliteitscontrole

Al onze producten ondergaan een zorgvuldige laatste controle voor ze ons bedrijf verlaten. Onze expertise in combinatie met vakmanschap garandeert een levering van producten met uitstekende kwaliteit.





The best solution to fight wear

 Nederland

Dortmundstraat 6V
7418 BH, Deventer

+31 (0)570 234023
sales@maximelt.com

 Italië

Via D. Galimberti 8B
26841 Casalpusterlengo (LO)

+39 0377 911062
info@maximelt.com

www.maximelt.com